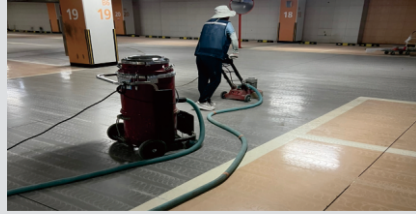
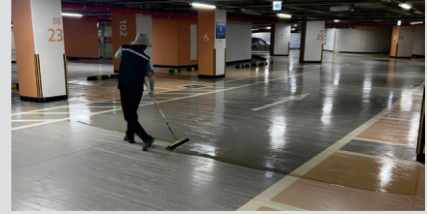


시공방법



바탕정리



하이패스 하도 1~2회 도장



하이패스 중상도 1회 도장



건조

표면처리

1. 도장할 표면은 충분히 양생되어야 합니다.(25℃ 기준, 상대습도 80%이하, 28일 이상 충분히 양생하며 기온이 25℃ 이하일 경우 양생 기간은 이보다 길어질 수 있다.
2. 피도면은 Laitance, 모래, 시멘트가루, 흙, 유분 및 기타 오물 등이 없도록 깨끗이 제거하고 잘 건조시켜야 한다.
3. 고강도 콘크리트(260kgf/cm²이상)인 경우에는 그라인딩 처리시 부착력 불량 발생할 수 있으므로 블라스팅 방법으로 표면 처리를 실시하고 부착 성능을 확인해야 한다.
4. 콘크리트 소지의 기공에 의한 기포 발생을 최소화 하기 위해 약 0.5~0.8mm 두께로 흡손이나 일자레기를 이용하여 선행도장(스크래핑)을 실시해야 한다.

작업 기상조건

- 대기온도 : 5~35℃, 상대습도 : 80% 이하, 표면온도 : 40℃ 이하
- 표면 함수율 : 6% 이하, 표면 pH : 9 이하
- 피도면 온도 : 이슬점 온도보다 최소 3℃ 이상

도장기구 도장방법

흡손, 전용레기

상표등록증 특허증

