



금영 ENC

<http://kumyoungenc.com>

하이패스 에폭시 도료



공동주택



관공서



상가



일반건물



산업시설

건축용 기능성 자재

특 허 번 호 : 제 10-2767359호

발명의 명칭 : 고침투성 에폭시 프라이머 조성물

에폭시 방진 바닥재 하이패스 하도

- 하드너, 칼라 콘크리트 등의 방진 바닥재 하도

특 허 번 호 : 제 10-2767358호

발명의 명칭 : 무용제형 에폭시 상도 조성물

에폭시 중·상도 혼합형 하이패스 상도

- 주차장, 사무실, 식당, 병원, 무진실, 실험실 등의 내부 실내 방진 바닥용

하이패스 하도(강력한 부착력의 기능성 자재)

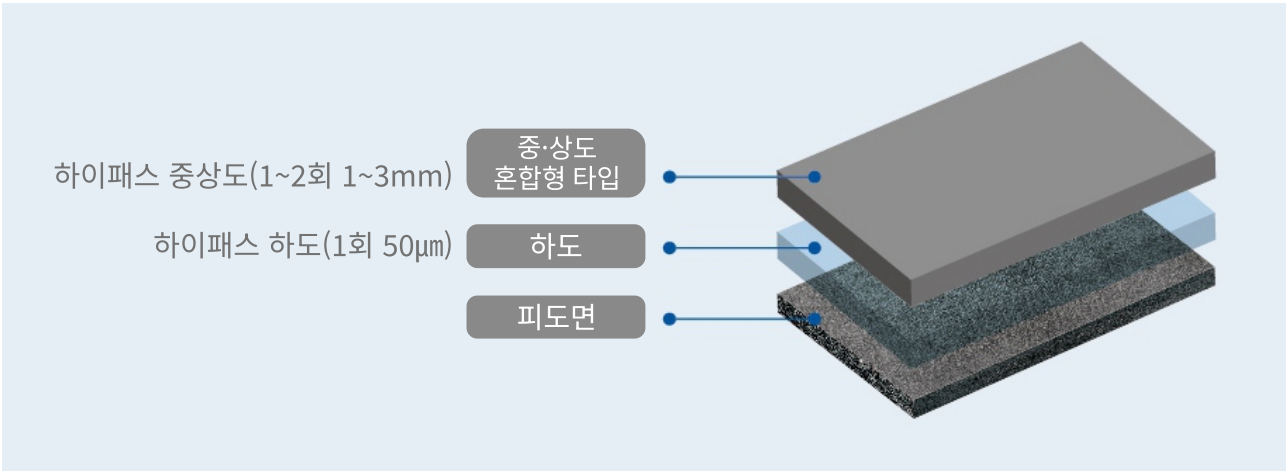
특허번호 : 제10-2767359호

- 하이패스 하도는 에폭시 수지를 주 전색제로 한 폴리아마이드 에폭시 도료로서 부착력, 내구력, 내구성 및 외관이 우수한 바닥재입니다. 또한, 내약품성, 내마모성, 내충격성 및 접착력, 기계적 강도 등의 물성이 양호합니다. 특히 소지면이 치밀한 바닥에 적용 가능한 하도용 도료입니다.
- 용도 : 하드너, 칼라 콘크리트 등의 방진 바닥재 하도

✂ 물성자료

마감상태	유광	피도면	하드너바닥, 에폭시바닥 콘크리트 바닥
부피고형분	29±3%	도장횟수	1회
이론도포면적	5.8㎡/L	건조시간 (25℃)	경화건조 : 6시간
세척제	에포코트 1000신나	포장단위 [주제/경화제]	16L (8L/8L), 3.5L(1.75L/1.75L)
색상	투명	조성	2액형
추천 건조도막두께	50μm	주제:경화제 혼합비(부피비)	1:1
가사시간 (25℃)	12시간	재도장간격 (25℃)	6~48시간 이내
저장기간	12개월 (5~35℃ 실내보관시)		

✂ 도장시스템



※ 본 기술 자료는 실험과 실재 경험에 바탕을 둔 것으로 적합하다고 판단되나 작업 조건 및 품질 개선 등의 사유로 인하여 변경될 수 있사오니 사용 전 충분히 검토한 후 사용하시기 바랍니다.

하이패스 하도(강력한 부착력의 기능성 자재)

특허번호 : 제10-2767359호

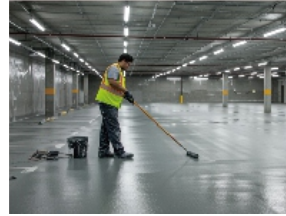
※ 시공순서



① 바탕처리



② 하이패스 하도의 주제와 경화제를 부피비 1:1로 혼합



③ 하이패스 하도 1~2회 도장



④ 건조

※ 작업방법

1. 표면처리

- 1) 도장 할 표면은 충분히 양생되어야 합니다. (25°C 기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 충분히 양생하며 기온이 25°C 이하일 경우 양생 기간은 이보다 길어질 수 있습니다.)
- 2) 피도면은 Laitance, 모래, 시멘트가루, 흙, 유분 및 기타 오물 등이 없도록 깨끗이 제거하고 잘 건조시켜야 합니다.
- 3) 고강도 콘크리트(260kgf/cm² 이상)인 경우에는, 그라인딩 처리시 부착력 불량 발생 가능하므로 블라스팅 방법으로 표면 처리를 실시하고 부착 성능을 확인해야 합니다.

2. 작업기상 조건

- 대기온도 : 5~35°C, 상대습도 : 85% 이하, 표면온도 : 40°C 이하
- 표면온도 : 6% 이하, 표면 pH : 9이하
- 피도면 온도 : 이슬점 온도보다 최소 3°C 이상

3. 도장기구, 도장방법

- 붓, 로라, 스프레이

※ 시공시 주의사항

- 1) 도장시나 경화시 주위 온도는 10°C 이상이 적합하며, 수분의 응축을 피하기 위하여 표면온도는 이슬점 온도보다 3°C 이상이어야 한다.
- 2) 하도, 상도는 도장하기 전 주제와 경화제를 지시된 비율에 따라 전동 교반기(RPM 1,000~1,500)로 약 4~5분간 균일하게 혼합하여 사용한다.
- 3) 상도 NON-SLIP 도장 시 SPATTERING 무늬의 크기는 사전 시험 도장을 통해 도장상태 및 도막 상태를 점검 후 전면 도장한다. (AIR SPRAY 도장)
- 4) 상도는 옥외 노출 시 변색 및 CHALKING 이 될 수 있으므로 유의하여야 한다.
- 5) 각 제품별 기술 자료를 참고하여 도장하시길 바랍니다.

※ 본 기술 자료는 실험과 실재 경험에 바탕을 둔 것으로 적합하다고 판단되나 작업 조건 및 품질 개선 등의 사유로 인하여 변경될 수 있사오니 사용 전 충분히 검토한 후 사용하시기 바랍니다.

하이패스 하도(강력한 부착력의 기능성 자재)

특허번호 : 제10-2767359호

☞ 상품등록증/특허증



※ 본 기술 자료는 실험과 실재 경험에 바탕을 둔 것으로 적합하다고 판단되나 작업 조건 및 품질 개선 등의 사유로 인하여 변경될 수
있사오니 사용 전 충분히 검토한 후 사용하시기 바랍니다.

하이패스 상도(에폭시 무용재 타입 기능성 자재)

특허번호 : 제10-2767358호

- 자체평활성(Selflevelling)이 우수한 무용제형 중상도 겸용 에폭시 도료로서, 내구성 및 외관이 우수한 바닥재입니다.
또한, 내약품성, 내마모성, 내충격성 및 접착력, 기계적 강도 등의 물성이 양호합니다.
- 용도 : 주차장, 사무실, 식당, 병원, 무진실, 실험실 등의 내부 실내 방진 바닥용

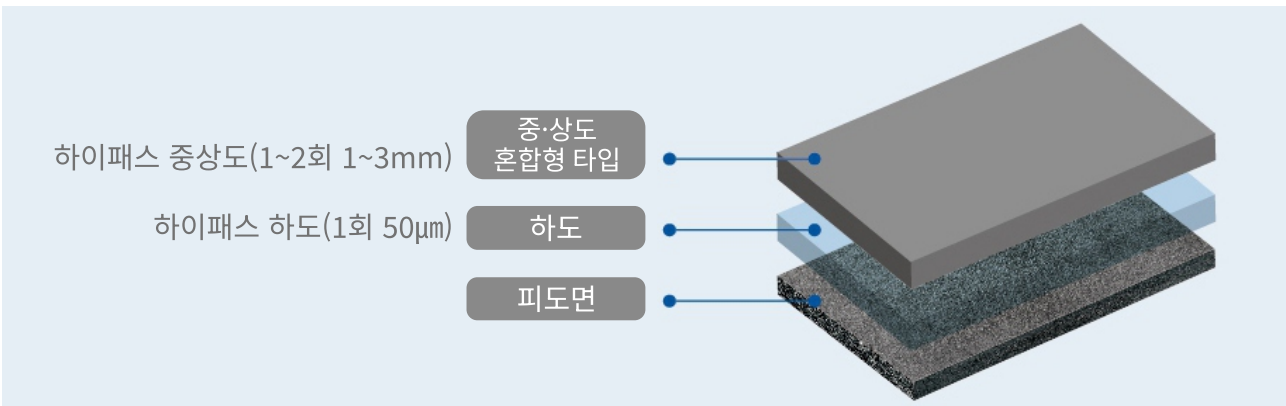
✂ 물성자료

마감상태	유광	색상	각색
피도면	콘크리트, 시멘트 몰탈	조성	2액형
부피고형분	95±3%	추천도막두께	약 1~3mm
혼합비(무게비)	5:1 (A부:B부)	도장횟수	1~2회
추천소요량	1.5kg/m ² (건조도막두께 1mm기준)	세척제	에포코트1000신나
저장기간	4개월 (5~35℃ 실내보관 시)	포장단위 (실포장량)	16L용 (24kg) (주제+경화제) 2액형

✂ 가사시간 및 재도장 간격

구분	10℃	20℃	30℃
지촉건조	8	5	4
경화건조(시간)	48	18	12
완전건조(일)	9	4	3
가사시간(분)	40	25	20
재도장간격(일)	2~9	1~4	1~3

✂ 도장시스템

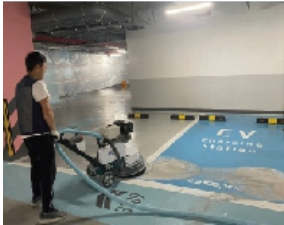


※ 본 기술 자료는 실험과 실재 경험에 바탕을 둔 것으로 적합하다고 판단되나 작업 조건 및 품질 개선 등의 사유로 인하여 변경될 수
있사오니 사용 전 충분히 검토한 후 사용하시기 바랍니다.

하이패스 상도(에폭시 무용재 타입 기능성 자재)

특허번호 : 제10-2767358호

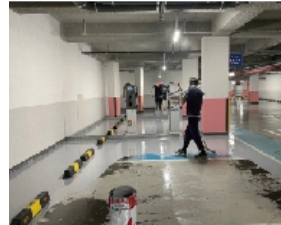
※ 시공순서



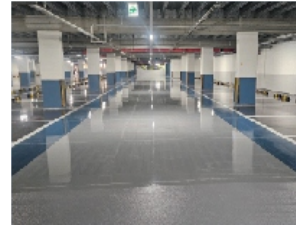
① 바탕처리



② 하이패스 하도 1~2회 도장



③ 하이패스 중상도타입 1회 도장



④ 건조

※ 작업방법

1. 표면처리

- 1) 도장 할 표면은 충분히 양생되어야 합니다. (25°C 기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 충분히 양생하며 기온이 25°C 이하일 경우 양생 기간은 이보다 길어질 수 있습니다.)
- 2) 피도면은 Laitance, 모래, 시멘트가루, 흙, 유분 및 기타 오물 등이 없도록 깨끗이 제거하고 잘 건조시켜야 합니다.
- 3) 고강도 콘크리트(260kgf/cm² 이상)인 경우에는, 그라인딩 처리시 부착력 불량 발생 수 있으므로 블라스팅 방법으로 표면 처리를 실시하고 부착 성능을 확인해야 합니다.
- 4) 콘크리트 소지의 기공에 의한 기포 발생을 최소화 하기 위해 약 0.5~0.8mm 두께로 흠손이나 일자레기를 이용하여 선행도장 (스크래핑)을 실시해야 합니다.

2. 작업기상 조건

- 대기온도 : 5~35°C, 상대습도 : 85% 이하, 표면온도 : 40°C 이하
- 표면온도 : 6% 이하, 표면 pH : 9이하
- 피도면 온도 : 이슬점 온도보다 최소 3°C 이상

3. 도장기구, 도장방법

- 흠손, 전용레기

※ 시공시 주의사항

- 1) 도장시나 경화시 주위 온도는 10°C 이상이 적합하며, 수분의 응축을 피하기 위하여 표면온도는 이슬점 온도보다 3°C 이상이어야 한다.
- 2) 에포코트라이닝 도장하기 전 주재와 경화제를 지시된 비율에 따라 전동교반기 (RPM 1,000~1,500)로 약 2~3분간 균일하게 혼합하여 사용한다.
- 3) 에포코트라이닝 도포시 콘크리트 내부의 기공으로 인하여 기포가 발생될 수 있으므로, 소지에 대한 기포 발생 여부를 사전 점검하여 에포코트라이닝으로 SCRAPING (약 0.5~0.8mm) 하고, 20°C에서 최소 24시간 경과 후 잔량의 도료로서 총 도막 두께가 3mm가 되도록 시공한다.
- 4) 필요시에는 에포코트 상도로 후속 도장을 실시한다.

※ 본 기술 자료는 실험과 실재 경험에 바탕을 둔 것으로 적합하다고 판단되나 작업 조건 및 품질 개선 등의 사유로 인하여 변경될 수 있사오니 사용 전 충분히 검토한 후 사용하시기 바랍니다.

하이패스 상도(에폭시 무용재 타입 기능성 자재)

특허번호 : 제10-2767358호

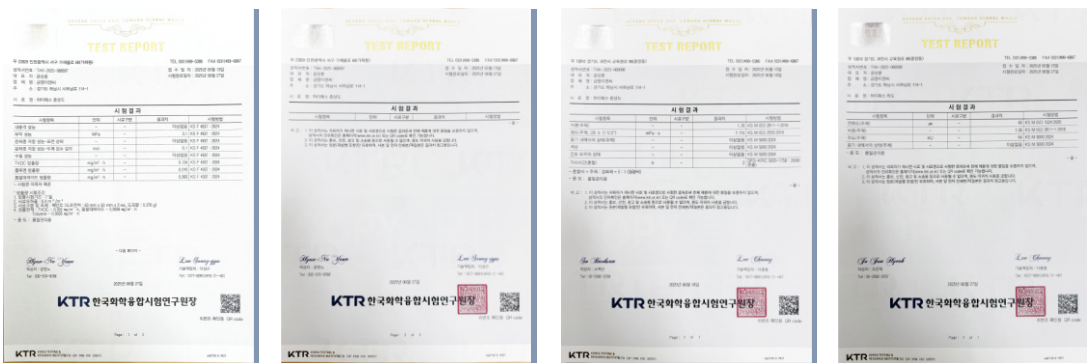
※ 시공시 주의사항

- 비오는 날, 습도가 높은 날(80% 이상), 기온이 낮은 날(10℃ 이하)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장 작업을 피하십시오. (도막의 건조 지연, 균열, 부착불량, 아민브러싱, 백화 등)
- 도장 후 물(습기)이나 알코올 등에 노출되면 광택 저하 및 변색 현상이 발생할 수 있으므로 주의하십시오.
특히, 저온에서는 아민브러싱과 백화 현상이 동반될 수 있으므로, 수분 오염에 주의하시고 물청소를 하지 마십시오.
(필요시 에폭코트 상도로 후속 도장 실시한다.)
- 외부에 적용 시 백화 및 황변 현상 발생 할 수 있으니 주의하십시오.
특히, 내부에 적용 되더라도 채광창이 존재할 경우 황변 발생되오니 주의하십시오.

※ 상품등록증/특허증



※ 시험성적서



※ 본 기술 자료는 실험과 실재 경험에 바탕을 둔 것으로 적합하다고 판단되나 작업 조건 및 품질 개선 등의 사유로 인하여 변경될 수 있사오니 사용 전 충분히 검토한 후 사용하시기 바랍니다.

금영 ENC

<http://kumyoungenc.com>

주소 경기도 하남시 서하남로 114-1, 102호

TEL 02-482-2588

FAX 02-482-2589

EMAIL nada2588@naver.com

