

시공방법



바탕정리



주제와 경화제를 부피비 1:1로 혼합



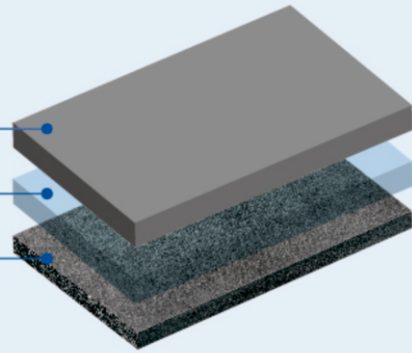
하이패스 하도 1~2회 도장



건조

도장시스템

- 상도
- 하이패스 중상도 (1회 50 μ m)
- 하도
- 하이패스 하도 (1~2회 3mm)
- 피도면



주의사항

1. 도장시나 경화시 주위 온도는 10℃ 이상이 적합하며, 수분의 응축을 피하기 위하여 표면 온도는 이슬점 온도보다 3℃ 이상이어야 한다.
2. 하도, 상도는 도장하기 전 주제와 경화제를 지시된 비율에 따라 전동 교반기(RPM 1,000~1,500)로 약 4~5분간 균일하게 혼합하여 사용한다.
3. 상도 NON-SLIP 도장 시 SPATTERING 무늬의 크기는 사전 시험 도장을 통해 도장 상태 및 도막 상태를 점검 후 전면 도장한다. (AIR SPRAY 도장)
4. 상도는 옥외 노출 시 변색 및 CHALKING이 될 수 있으므로 유의하여야 한다.
5. 각 제품별 기술 자료를 참고하여 도장하시길 바랍니다.

상표등록증 특허증

